



Ref: XPS599 - **VENTA**

Apartamento en Xeraco.



DESCRIPCIÓN DEL INMUEBLE

ESTUPENDO APARTAMENTO CON VISTAS DIRECTAS AL MAR , 3HABITACIONES CON ARMARIOS EMPOTRADOS, BAÑO REFORMADO Y ASEO, SALON COMEDOR, TERRAZA, COCINA CON GALERIA, ASCENSOR, PISCINA, PARKING, 2ª LINEA DE PLAYA.

CERTIFICADO ENERGÉTICO



CARACTERÍSTICAS DEL INMUEBLE

- | | | | |
|-------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| ✓ Habitaciones 3 | ✓ Salón 0 | ✓ Comedor 1 | ✓ Cocina 1 |
| ✓ Baño(s) 1 | ✓ Aseo(s) 1 | ✓ N° Terrazas cubiertas 1 | ✓ Parking Si |
| ✓ Amueblado Si | ✓ Piscina Comunitaria Si | ✓ Jardin Comunitario Si | ✓ Vistas al mar Si |

Venta

150.000€